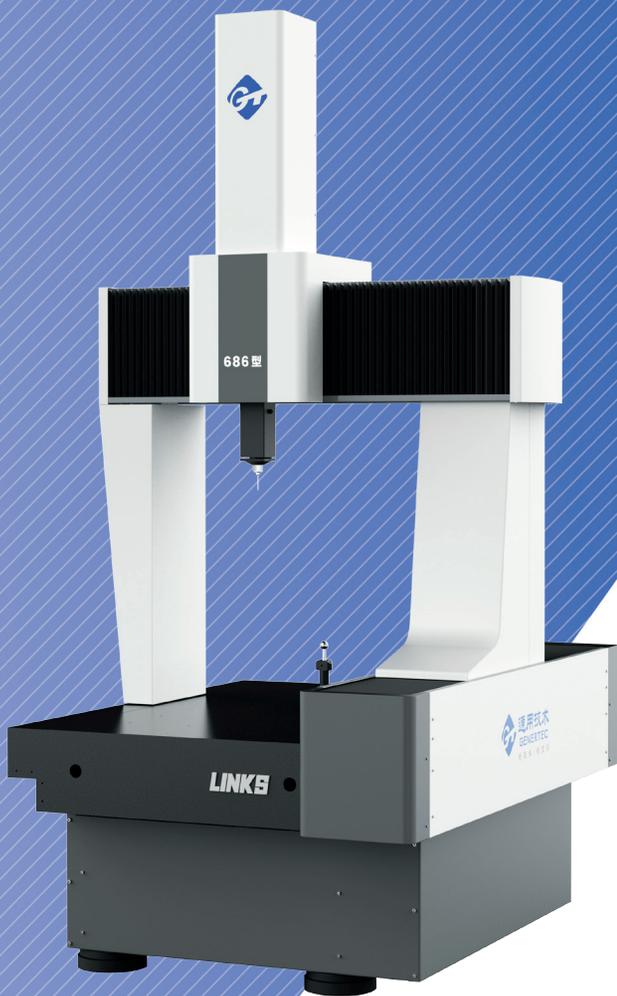


COORDINATE MEASURING MACHINE MODEL 686

三坐标测量机

686 型



686 型三坐标测量机

Coordinate Measuring Machine Model 686

用途

本仪器主要用于测量几何基本元素、距离、角度、形状误差、位置误差、相交、对称等，适用于工厂、计量室等场所使用。

通用技术哈量公司 686 型三坐标测量机，采用正向设计理念，突破国产三坐标测量机的软件核心算法及误差补偿等关键技术，完成制造与装配工艺改进，设备可充分满足汽车、模具、机械工程、航空航天、电子、医疗技术等重点领域高端用户的测量需求。

特色

- 测量机采用移动桥式结构，视野开阔，便于大尺寸被测件的拆装。
- 三轴均采用气浮导轨。高刚度、高精度、高承载、高气膜刚性的气浮轴承，消除了影响测量误差的摩擦热，基于其接近无摩擦移动的特点，故能够长久保证导轨良好的机械精度。
- 采用自主研发 EtherCAT 总线技术测控系统，具有优异的测量稳定性，重复定位性和精准的测量精度。
- 搭载自主研发的扫描式三维测头，具有高精度、高测量效率的特点，通过专业的测量软件算法可实现被测工件形位公差测量及各种复杂测量功能。
- 位置反馈系统采用高精度计量型光栅尺，精度稳定，可靠性强。
- 可选配气浮主轴，实现对齿轮等复杂回转体工件的精确测量。

软件特点

软件采用交互式 3D 化图形操作方式，可方便快捷编写程序，支持多种 CAD 格式交互，具备测针交换功能。

支持所有常用公差计算，可输出 PDF,EXCEL,XPS 等多种格式测量报告。

技术规格

仪器型号	686
测量范围 (X×Y×Z)	600mm×800mm×600mm
分辨力	0.1μm
重复性 [(20±1) °C]	0.8μm
单轴综合位置误差 [(20±1) °C]	(1.5 + L/250) μm
空间综合位置误差 [(20±1) °C]	(1.8 + L/250) μm
最大允许测量工件重量	800kg
最大允许装卡工件尺寸	1000mm×1600mm×700mm

仪器组成

基本配置	
测量主机	1 台
微型计算机	1 套
标准球	1 套
测头附件	1 套
打印机	1 台
打印纸	1 包



通用技术集团哈尔滨量具刃具有限责任公司
哈尔滨市香坊区和平路 44 号
服务电话：0451-86792159
扫描二维码关注官方微信