**通用技术集团哈尔滨量具刃具有限责任公司**

**量具厂卡尺产线空压机采购项目采购文件**

**2025.2.13**

**一、封皮：**

**XXXX项目**

响应 文 件

响应人：（盖单位章）

法定代表人（单位负责人）或其委托代理人： （签字）

## 联系电话：

投送时间：2025年 月 日

## **二、供应商须知**

1.需提供采购文件规定的全部响应文件，包括响应文件正本1份、副本2份，响应文件应胶装，可以把正副本装在一个档案袋里，白纸封套密封处加盖公章。

## 2.在密封响应文件外侧正面粘贴封皮，注明采购项目名称、编号、响应人名称、联系电话和封袋日期。

3.响应文件必须按要求密封完好，逾期送达的或者未送达指定地点的响应文件，采购人不予受理。

4. 供应商不得存在下列情形之一：

（1）处于被责令停产停业、暂扣或者吊销执照、暂扣或者吊销许可证、吊销资质证书状态；

（2）进入清算程序，或被宣告破产，或其他丧失履约能力的情形；

（3）与采购人存在可能影响采购公正性的利害关系；

（4）被列入“信用中国”网站（[www.creditchina.gov.cn）失信被执行人和重](http://www.creditchina.gov.cn）失信被执行人和重)大税收违法案件当事人名单；

（5）响应报价高于预算金额的响应文件视为无效；

（6）国家有关法律法规禁止的情形。

1. **采购项目方案**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **序号** | **招标规格** | **说明** |
| 1 | 采购编号：**FW2024-74号** |  |
| 2 | 设备名称：螺杆空压机 |  |
| 3 | 数量：一台 |  |
| 4 | 报价方式和币种： |  |
| 4.1 | 报价币种：人民币 |  |
| 4.2 | 报价方式：CIF中国 哈尔滨 |  |
| \*5 | 交货期：合同签字生效后1个月 |  |
| 6 | **设备用途及基本要求：** |  |
| \*6.2 | 压缩空气系统总述：空压机及净化设备提供控制用压缩空气为气动执行机构、气动仪表及保护设备，稳定、连续地提供高质量的压缩空气。在设计负荷下，需方按供方的有关安装要求进行安装，并按供方的运行维护手册进行操作及维护的情况下，供方保证所供压缩空气系统设备的性能达到各项性能要求保证值；  机组净重≥2000kg |  |
| 6.3 | **空压机主要技术指标**：  \*6.3.1实测排气量≥12.5m3/min；最大排气压力0.8Mpa。  \*6.3.2排气口径≥DN50  6.3.3排气含油量≤3ppm。  \*6.3.4主电机额定功率≤55kW。  \*6.3.5采用全密闭风冷高效永磁变频电机，防护等级IP55绝缘等级F，温升等级B，机体磁钢耐温≥180摄氏度。  6.3.6传动方式采用直联，主机电机分体式联轴器传动  \*6.3.7冷却方式采用风冷双离心风机，  6.3.8机器箱体设有单独冷却风机  \*6.3.9整机油路采用不锈钢硬管设计杜绝漏油渗油。  6.3.10空压机具备相序检测、过载保护、超压保护、高温保护、电压过低保护等功能。  \*6.3.11空压机能效等级为国家一级能效，国家能效标识网备案。  6.3.12在环境温度不超过40.℃时，电动机能连续额定运行。 |  |
| 6.4 | **控制系统**：显示器：≥5 英寸彩色液晶显示器。专用一体式控制系统，具有自动运行、手动工作、运行故障报警等功能。 |  |
| 6.5 | **工控软件**：软件根据空压机系统特性编写，人性化人机对话界面，参数化数据输入框，操作界面简洁易懂。 |  |
| 7 | **设备技术要求及主要规格参数：** |  |
| 7.1 | 设备设计、制造应符合ISO国际标准、中国环保要求、国际电气标准（IEC）及制造国国家标准和中国的有关安全标准； |  |
| 7.2 | 设备所有零部件、各种仪表和NC系统应全部采用国际单位（SI）标准； |  |
| \*7.3 | 设备动力和耗能装置须符合国家节能相关要求，设备使用的能源动力消耗装置要符合国家节能要求，不能使用工信部发布的关于《高能耗落后机电设备淘汰目录》中的设备。 |  |
| 7.4 | 空压机、电动机及附属设备的设计和制造，符合现行使用的有关国家标准和部颁标准。这些标准和规范至少（不限于）包括：  GB11352-89 一般工业用铸造碳钢件  GB700-88 普通碳素结构钢  GB699-88 优质碳素结构钢技术条件  JB-ZZ5 焊接设计规范  JB/IQ4000.3 焊接通用技术条件  GB985—986—88 焊接接头的基本形式及尺寸  GB11345 钢焊缝手工超声波探伤方法和探伤结果分级  GBJ17—88 钢结构设计规范  GB150—1998 钢制压力容器  GB151—1998 钢制管壳式换热器  JB/T4709 钢制压力容器焊制规程  GB/T13278 一般螺杆空气压缩机的技术要求  GBJ78 工业企业噪声卫生标准  GB4208 外壳防护等级分类  JB/ZQ4000.7 锻件通用技术条件  JB4127 机械密封技术条件  GB8923-88 涂装前材料表面锈蚀等级和除锈等级标准  IEC 电动机技术标准  GB4720 电控设备第一部分低压电器电控设备  GB7251 低压成套开关设备  DLJ52—81 电力建设施工及验收和规范  GBJ52—81 电气装置安装工程施工及验收和规范  JB/ZQ4286 包装通用技术条件  JB8—82 产品标牌  GB191—85 包装储运标志 |  |
| 11 | **技术资料** |  |
| 11.1 | 设备装箱清单 |  |
| 11.2 | 易损件清单 |  |
| 11.3 | 操作，维修手册 |  |
| 11.4 | PLC参数备份（U盘或光盘） |  |
| 11.5 | 设备平面布置安装图 |  |
| 11.6 | 电气，液压，气动，润滑，冷却系统原理图 |  |
| 11.7 | 设备检验报告 |  |
| 11.8 | 设备合格证 |  |
| 12 | **对供货商要求** |  |
| 12.1 | 在中国境内行业领域有众多的用户，并保持良好声誉。 |  |
| 12.2 | 在中国境内设有办事处并有精通空压机的专职服务工程师 |  |
| 12.3 | 同类型设备在中国境内用户的拥有量至少20台以上，并且，设备运行良好，有很好声誉。 |  |
| 12.4 | 制造商应具有投标过滤设备的生产能力和供货能力，具有良好的设备、工艺及相应的试验检测手段，并且，已获得ISO 9001:2000质量资格认证。 |  |
| 12.5 | 品牌为外商独资或中外合资（营业执照体现）拥有长期技术积累和自主研发生产主机的空压机制造厂。 |  |
| 13 | **质保要求** |  |
| 13.1 | 设备终验收合格后，质量保修期为一年，控制系统保修期两年。服务应及时有效，在设备保修期内，如果设备发生故障，要求卖方在接到买方故障信息后24小时内响应，应尽快派有经验的技术人员赶到现场，免费维修或更换有缺陷的货物或部件，机床质量稳定可靠，无质量投诉。 |  |
| 13.2 | 机床保修期过后，卖方必须终身提供广泛优惠的技术支持及备件供应，在中国境内设有售后服务中心和备件库。 |  |
| 13.3 | 投标设备制造厂商必须保证供货设备的完整性，本设备主体必须由中标厂商提供供货，不得另行分包，相关部件、附件必须全部采用原装进口或者国际知名品牌，必须是符合国际和国内有关标准规范的全新产品。 |  |
| 15 | **安装、调试、培训** |  |
| 15.1 | 当设备到达买方现场，卖方负责派技术人员到买方现场对机床进行安装、调试、验收工作。 |  |
| 16 | **终验收** |  |
| 16.1 | 双方共同清点供货范围。 |  |
| 16.2 | 设备功能检查 |  |
| 16.4 | 终验收应包括对设备的精度验收和对卖方标准验收，现场调试出符合买方要求的供气环境。 |  |
| 17 | **包装和运输** |  |
| 17.1 | 包装要求防潮、防锈、防震、防粗暴装卸，适于整体吊装和海、陆长途运输，包装材料必须符合国家有关动、植物检疫标准。 |  |
| 17.2 | 运输方式：铁路和陆运。 |  |
| 17.3 | 目的地：中国哈尔滨市。 |  |

## **四、响应文件模板（附件1-8）**

**目 录**

1.响应函；

2.法定代表人身份证明及法人授权委托书；

3.相关资质证明文件（营业执照、生产许可证、业绩证明、质量认证、环保认证、一般纳税人证明等）

4.响应报价单；

5.响应人业绩清单；

6.响应人基本情况表；

7.响应承诺书；

8.其他响应资料（财务状况资料等）。

**附件1**

**响应函**

通用技术哈量公司：

我方参加贵方组织的（填写项目名称）、（填写项目编号）、采购的有关活动，并对此项目进行响应。为此**，我方承诺如下：**

1.同意在本项目采购文件中规定的开标日起天内遵守本响应文件中的承诺且在此期限期满之前均具有约束力。

2.已经具备采购法律法规和采购文件中规定的参加采购活动的供应商应当具备的条件。

3.保证忠实地执行双方所签订的合同，并承担合同规定的责任和义务。

4.完全理解采购文件中的各项商务和技术要求，若有偏差，已在响应文件商务条款偏离表中予以明确特别说明。

5.完全理解贵方不一定接受最低价的响应或收到的任何响应。

6.愿意向贵方提供任何与本项响应有关的数据、情况和技术资料。若贵方需要，我方愿意提供我方作出的一切承诺的证明材料。

7.我方已详细审核全部响应文件，包括响应文件修改书（如有的话）、参考资料及有关附件，确认无误。

8.采购人若需追加采购本项目采购文件所列货物及相关服务的，在不改变合同其他实质性条款的前提下，按相同折扣率保证供货。

9.接受采购文件中合同的全部条款且无任何异议。

如果我方违反上述承诺，或承诺内容不属实，我方愿意承担一切不利的法律后果。

与本响应有关的一切往来通讯请寄：

地址：

邮编：

电话：传真：

电子信箱：

法定代表人或授权代表签字：

响应人名称：

公章：

日期： 年 月 日

**附件2**

**法定代表人授权委托书**

通用技术哈量公司：

本授权书声明：注册于（填写响应人地址）的（填写响应人名称）法定代表人（填写法定代表人姓名、职务或职称）代表本公司授权在下面签字的（填写响应人代表姓名、职务或职称）为本公司的合法代理人，就贵方组织的（填写项目名称）（填写项目编号），以本公司名义处理一切与之有关的事务。

本授权书于年月日签字生效，特此声明。

法定代表人签字：

被授权人签字：

职务：

响应人名称（加盖公章）：

地址：

**附件3**

**响应报价单**

项目编号：

项目名称：

报价要求：**（附报价明细和总价，注明税率和交货期）**

响应人（盖章）：

法定代表人或响应人授权代表（签字或盖章）:

日期：

**附件4**

**响应人业绩清单（附合同复印件）**

近三年国内同类业绩，提供清单（表格自制）列明：项目单位、项目内容、联系人、联系人电话，并后附对应的合同复印件，合同复印件需提供主要部分的内容，至少包含合同首页、服务内容与金额页、双方签字盖章页。

注：

1.供应商必须提供能够证明上述案例真实性的合同，合同复印件中必须至少包括合同的甲乙双方名称，合同详细标的和双方签章及生效时间；

2.如供应商成立日期不足**三**年，请提供自成立之日至递交响应文件之日的同类项目业绩；

3.所有复印件应清晰，并由响应人单位加盖公章；

**附件5**

**响应人基本情况表**

项目编号：

项目名称：

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 响应人全称 |  | 响应人注册地 |  |
| 成立和注册日期 |  | 注册资金 |  |
| 企业性质 |  | 上级主管部门 |  |
| 法定代表人姓名 |  | 职员人数 |  |
| 地址 |  | 联系人 |  |
| 电话 |  | 传真 |  |
| 基本账户开户银行名称 |  | 近三年  营业额 | 2022年度：  2023年度：  2024年度： |

响应人名称：（单位公章）

法定代表人或授权代表：（签字）

日期：

**附件6**

**响应承诺书**

致：通用技术哈量公司

我方郑重承诺：本响应文件中提供的所有资料是真实合法的，没有不实的描述、承诺或者伪造、变造的情形。业绩证明材料中提供的甲方联系方式可供贵方随时查证合同的真实性。如果我方在本项目响应文件中提供虚假资料，本响应文件无效，同时将自愿不再参与采购活动，并承担由此带来的一切法律后果。

响应人（盖章）：

响应人授权代表签字：

日期：

**附件7**

**其它响应资料**

1. 财务状况证明；

（二）针对本项目的质量保障、售后服务进行承诺；

（三）针对本项目的现场技术支持服务、时效、保障能力、质保期等内容进行描述。