**通用技术集团哈尔滨量具刃具有限责任公司**

**热处理淬火油系统大修项目采购文件**

**2025.3.27**

**一、封皮：**

**XXXX项目**

响应文件

响应人：（盖单位章）

法定代表人（单位负责人）或其委托代理人： （签字）

## 联系电话：

投送时间：2025年 月 日

## **二、供应商须知**

1.需提供采购文件规定的全部响应文件，包括响应文件正本1份、副本2份，可以把正副本装在一个档案袋里，白纸封套密封处加盖公章。

## 2.在密封响应文件外侧正面粘贴封皮，注明采购项目名称、编号、响应人名称、联系电话和封袋日期。

3.响应文件必须按要求密封完好，逾期送达的或者未送达指定地点的响应文件，采购人不予受理。

4. 供应商不得存在下列情形之一：

（1）处于被责令停产停业、暂扣或者吊销执照、暂扣或者吊销许可证、吊销资质证书状态；

（2）进入清算程序，或被宣告破产，或其他丧失履约能力的情形；

（3）与采购人存在可能影响采购公正性的利害关系；

（4）被列入“信用中国”网站（[www.creditchina.gov.cn）失信被执行人和重](http://www.creditchina.gov.cn）失信被执行人和重)大税收违法案件当事人名单；

（5）国家有关法律法规禁止的情形。

**三、采购项目方案**

1.项目编号：FW2025-26号

2.项目名称：哈量公司热处理淬火油系统大修项目

3.项目预算：5万元人民币（含税）

4.采购人：通用技术集团哈尔滨量具刃具有限责任公司

5.评审方法：综合评分法

6.项目内容及要求：

6.1项目内容

本项目是我公司热加工厂合金钢淬火油槽管路、阀门年久老化，现需维修。

6.2技术要求

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **1** | **设备用途及基本要求：** | **说明** |
| \*1.1 | 此供油系统为热处理淬火工序的淬火油循环系统使用，该系统分为地上淬火使用槽和地下淬火储存大油槽以及管道组成，工作时地上系统工作后的高温油经过管道进入地下大油槽进行等温后利用油泵输出到地上的工作槽里工作，淬火油循环使用。现在因年久失修齿轮泵、闸阀及管道连接法兰密封件老化，该供油循环系统管道以及各部的控制阀门出现大量的漏油情况。 |  |
| \*1.2 | 该系统的地下油槽分为两个大型油槽，油槽1为6000L储油量，油槽2为2000L储油量，地上设400L工作槽油箱2个，以及连接各油箱的管道多条（规格为DIN50/DIN65）、各处闸阀10套（规格为DIN50/DIN65）、循环齿轮泵两台（4.0kw12m³/H）。 |  |
| 1.3 | **主要技术指标：**  1.3.1循环泵：>4.0kw12m³/H  1.3.2部分输油管道：DIN50/DIN60选高强度、耐腐蚀的钢材1.3.3涡轮蝶阀：密封性好的特性，重要节点安装紧急切断阀  1.3.4四氟垫片、密封件：材质耐高温、耐油  1.3.5盘根法兰盘：根据管道以及阀门自制  \*1.3.6各部阀门以及油泵连接必须采用法兰连接形式 |  |
| \*1.4 | 施工标准：参考国家及国际标准GB 50253-2014- \*\*国际标准\*\*：API 1104（焊接）、API 1160（完整性管理）、ASME B31.4。  - \*\*中国标准\*\*：GB 50253《输油管道工程设计规范》。 |  |
| \*1.5 | 压力与流量设计：根据输送介质的黏度、温度、压力等参数，确定管径、壁厚。 |  |
| \*1.6 | 大修要求：按主要技术指标，更换所有零部件，要求更换的零部件为知名品牌，管道部分破损以及布线不合理部分进行更换。 |  |
| **2** | **设备技术要求及主要规格参数：** |  |
| 2.1 | 设备设计、制造应符合ISO国际标准、中国环保要求、国际电气标准（IEC）及制造国国家标准和中国的有关安全标准。 |  |
| 2.2 | 设备所有零部件、各种仪表和NC系统应全部采用国际单位(SI)标准。 |  |
| \*2.3 | 设备动力和耗能装置须符合国家节能相关要求，设备使用的能源动力消耗装置要符合国家节能要求，不能使用工信部发布的关于《高能耗落后机电设备淘汰目录》中的设备。 |  |
| 3 | **施工工艺要求：** |  |
| 3.1 | **焊接工艺：**焊工需持有资质证书。 |  |
| 3.2 | **焊接方法‌：**根据现场条件、焊接材料和管径大小，合理选用焊接方法。常用方法包括手工电弧焊、二氧化碳气体保护焊等。  **‌焊接材料‌：**根据钢管材质和使用环境选择合适的焊接材料，如焊条、焊丝等。焊材必须有质量合格证明文件，并在使用前进行预处理。  **‌焊接要领‌：**掌握燃弧位置、运条焊接手法等，确保焊接过程稳定，避免产生焊瘤、烧穿等缺陷。  **焊接质量检测与安全措施：**  **‌质量检测‌：**焊接完成后，应对焊缝进行检验，确保无缺陷。搭接焊缝的搭接尺寸应不小于材母厚度的五倍，且不小于30mm。 |  |
| 4 | **安全与环保要求** |  |
| \*4.1 | 施工过程中必须做到防火安全，制定火灾、泄漏等突发事件的应急响应方案。 在油气管道动火前，需检测可燃气体浓度（LEL≤10%方可作业） 密闭空间焊接时强制通风（如轴流风机），避免缺氧或有害气体积聚（如CO、臭氧）。  **个人防护装备**：  焊工必须穿戴阻燃工作服、焊工手套、防护面罩（自动变光面罩更优）、防尘口罩（防金属烟尘）及绝缘鞋。  高处作业时需系安全带，搭设稳固操作平台。  电焊机需接地良好，电缆无破损，避免雨天露天作业。 |  |
| \*4.2 | **烟尘控制**：  使用焊接烟尘净化设备（如移动式焊烟除尘器），或设置局部排风系统；  优先采用自动化焊接（如埋弧焊），减少手工焊烟尘量。  **废弃物管理：**  焊渣、废焊条头分类收集，按危险废物（如含重金属焊条）或一般工业固废处理；  废弃油脂、清洗剂等化学品严禁随意倾倒，需交由专业机构处置。  **噪声与光污染控制**：  夜间施工避免使用高噪声设备（如角磨机），或加装隔音罩；  设置焊接遮光棚或挡板，避免弧光影响周边人员（尤其交叉作业区域）。 |  |
| 5 | **技术资料 （需要附在响应文件中）** |  |
| 5.1 | 项目施工方案 |  |
| 5.2 | 项目易损件清单 |  |
| 5.3 | 项目管线的布置图、系统原理图 |  |
| 5.4 | 项目检验报告 |  |
| 6 | **对供货商要求** |  |
| 6.1 | 在中国境内行业领域有众多的用户，并保持良好声誉。 |  |
| 6.2 | 在中国境内设有办事处并有精通该项目的专职服务工程师。 |  |
| 6.3 | 在国内同类型项目的施工项拥有量至少10次以上，并且项目目前运行良好，有很好声誉。 |  |
| 6.4 | 制造商应具有投标过滤设备的生产能力和供货能力，具有良好的设备、工艺及相应的试验检测手段并已获得ISO 9001:2000质量资格认证。 |  |
| 7 | **质保要求** |  |
| 7.1 | 设备终验收合格后，质量保修期为一年。服务应及时有效，在设备保修期内，如果设备发生故障，要求卖方在接到买方故障信息后24小时内响应，应尽快派有经验的技术人员赶到现场，免费维修或更换有缺陷的货物或部件，项目系统运行稳定可靠。 |  |
| 7.2 | 项目保修期过后，卖方必须终身提供广泛优惠的技术支持及备件供应，在中国境内设有售后服务中心和备件库。 |  |
| 7.3 | 项目承接商必须保证供货设备的完整性，本项目主体必须由中标厂商提供供货，不得另行分包，相关部件、附件必须全部采用原装进口或者国际知名品牌，必须是符合国际和国内有关标准规范的全新产品。 |  |
| 8 | **技术服务及要求**： |  |
| 8.1 | 该项目的施工在工厂进行。 |  |
| 9 | **安装、调试、培训** |  |
| 9.1 | 项目所需零部件到达买方现场，卖方负责派技术人员到买方现场对项目进行施工、调试、验收工作。 |  |
| 10 | **终验收** |  |
| 10.1 | 双方共同清点供货范围 |  |
| 10.2 | 项目功能检查 |  |
| 10.3 | 终验收应包括对设备的运行和对卖方标准验收，现场系统运行稳定、供油环境顺畅。系统所有连接处不应有渗油、漏油情况发生。 |  |
| 11 | **包装和运输** |  |
| 11.1 | 包装要求防潮、防锈、防震、防粗暴装卸，适于整体吊装和海、陆长途运输，包装材料必须符合国家有关动、植物检疫标准。 |  |
| 11.2 | 运输方式：铁路和陆运。 |  |
| 11.3 | 目的地：中国哈尔滨市。 |  |

## 6.4服务期限

合同签订生效后，1个月完成维修。

## **四、响应文件模板（附件1-8）**

**目 录**

1.响应函；

2.法定代表人身份证明及法人授权委托书；

3.相关资质证明文件(营业执照、生产许可证、业绩证明、质量认证、环保认证、一般纳税人证明、焊工需持有资质证书等)

4.响应报价单；

5.响应人业绩清单；

6.响应人基本情况表；

7.响应承诺书；

8.其它响应资料。

**附件1**

**响应函**

通用技术哈量公司：

我方参加贵方组织的(填写项目名称)、（填写项目编号）、采购的有关活动，并对此项目进行响应。为此**，我方承诺如下：**

1.同意在本项目采购文件中规定的开标日起天内遵守本响应文件中的承诺且在此期限期满之前均具有约束力。

2.已经具备采购法律法规和采购文件中规定的参加采购活动的供应商应当具备的条件。

3.保证忠实地执行双方所签订的合同，并承担合同规定的责任和义务。

4.完全理解采购文件中的各项商务和技术要求，若有偏差，已在响应文件商务条款偏离表中予以明确特别说明。

5.完全理解贵方不一定接受最低价的响应或收到的任何响应。

6.愿意向贵方提供任何与本项响应有关的数据、情况和技术资料。若贵方需要，我方愿意提供我方作出的一切承诺的证明材料。

7.我方已详细审核全部响应文件，包括响应文件修改书（如有的话）、参考资料及有关附件，确认无误。

8.采购人若需追加采购本项目采购文件所列货物及相关服务的，在不改变合同其他实质性条款的前提下，按相同折扣率保证供货。

9.接受采购文件中合同的全部条款且无任何异议。

如果我方违反上述承诺，或承诺内容不属实，我方愿意承担一切不利的法律后果。

与本响应有关的一切往来通讯请寄：

地址：

邮编：

电话：传真：

电子信箱：

法定代表人或授权代表签字：

响应人名称：

公章：

日期： 年 月 日

**附件2**

**法定代表人身份证明及法人授权委托书**

通用技术哈量公司：

本授权书声明：注册于（填写响应人地址）的（填写响应人名称）法定代表人（填写法定代表人姓名、职务或职称）代表本公司授权在下面签字的（填写响应人代表姓名、职务或职称）为本公司的合法代理人，就贵方组织的（填写项目名称）（填写项目编号），以本公司名义处理一切与之有关的事务。

本授权书于年月日签字生效，特此声明。

法定代表人签字：

被授权人签字：

职务：

响应人名称（加盖公章）：

地址：

**附件3**

**相关资质证明文件**

(营业执照、生产许可证、业绩证明、质量认证、环保认证、一般纳税人证明、焊工需持有资质证书等)

**附件4**

**响应报价单**

项目编号：

项目名称：

报价要求：**（附报价明细，并注明税率，明细表中体现更换件的规格、型号、品牌、数量等）**

响应人（盖章）:

法定代表人或响应人授权代表(签字或盖章):

日期：

**附件5**

**响应人业绩清单（附合同复印件）**

近三年国内同类业绩，提供清单（表格自制）列明：项目单位、项目内容、联系人、联系人电话，并后附对应的合同复印件，合同复印件需提供主要部分的内容，至少包含合同首页、服务内容与金额页、双方签字盖章页。

注：

1.供应商必须提供能够证明上述案例真实性的合同，合同复印件中必须至少包括合同的甲乙双方名称，合同详细标的和双方签章及生效时间；

2.如供应商成立日期不足**三**年，请提供自成立之日至递交响应文件之日的同类项目业绩；

3.所有复印件应清晰，并由响应人单位加盖公章；

**附件6**

**响应人基本情况表**

项目编号：

项目名称：

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 响应人全称 |  | 响应人注册地 |  |
| 成立和注册日期 |  | 注册资金 |  |
| 企业性质 |  | 上级主管部门 |  |
| 法定代表人姓名 |  | 职员人数 |  |
| 地址 |  | 联系人 |  |
| 电话 |  | 传真 |  |
| 基本帐户开户银行名称 |  | 近三年  营业额 | 2022年度：  2023年度：  2024年度： |

响应人名称：（单位公章）

法定代表人或授权代表：（签字）

日期：

**附件7**

**响应承诺书**

致：通用技术哈量公司

我方郑重承诺：本响应文件中提供的所有资料是真实合法的，没有不实的描述、承诺或者伪造、变造的情形。业绩证明材料中提供的甲方联系方式可供贵方随时查证合同的真实性。如果我方在本项目响应文件中提供虚假资料，本响应文件无效，同时将自愿不再参与采购活动，并承担由此带来的一切法律后果。

响应人(盖章)：

响应人授权代表签字：

日期：

**附件8**

**其它响应资料**

（一）针对本项目的质量保障、售后服务进行承诺

（二）针对本项目的现场技术支持服务、时效、保障能力、质保期等内容进行描述