**通用技术集团哈尔滨量具刃具有限责任公司**

**二期技改刻字机采购项目采购文件**

**2025.10.17**

**一、封皮：**

**XXXX项目**

响应文件

响应人：（盖单位章）

法定代表人（单位负责人）或其委托代理人： （签字）

## 联系电话：

投送时间：2025年 月 日

## **二、供应商须知**

1.需提供采购文件规定的全部响应文件，包括响应文件正本1份、副本2份，需要**胶装成册，**可以把正副本装在一个档案袋里，白纸封套密封处加盖公章。

## 2.在密封响应文件外侧正面粘贴封皮，注明采购项目名称、编号、响应人名称、联系电话和封袋日期。

3.响应文件必须按要求密封完好，逾期送达的或者未送达指定地点的响应文件，采购人不予受理。

4. 供应商不得存在下列情形之一：

（1）处于被责令停产停业、暂扣或者吊销执照、暂扣或者吊销许可证、吊销资质证书状态；

（2）进入清算程序，或被宣告破产，或其他丧失履约能力的情形；

（3）与采购人存在可能影响采购公正性的利害关系；

（4）被列入“信用中国”网站（[www.creditchina.gov.cn）失信被执行人和重](http://www.creditchina.gov.cn）失信被执行人和重)大税收违法案件当事人名单；

（5）国家有关法律法规禁止的情形。

**三、采购项目方案**

1.项目编号：FW2025-63号

2.项目名称：哈量公司二期技改刻字机采购项目

3.项目预算：8万元人民币（含税）

4.采购人：通用技术集团哈尔滨量具刃具有限责任公司

5.评审方法：综合评分法

6.项目内容及要求：

6.1项目内容

本项目是根据二期技改项目计划，采购技改激光刻字机。

6.2项目要求（\*为重点要求）

| 序号 | 采购规格 | 说明 |
| --- | --- | --- |
| 1 | 采购编号：FW2025-63号 |  |
| 2 | 设备名称：**激光刻字机** |  |
| 3 | 数量：**两台** |  |
| 4 | 报价： |  |
| 4.1 | 报价币种：人民币 |  |
| 4.2 | 报价方式：CIF中国哈尔滨 |  |
| \*5 | 交货期：**合同签字生效后1个月** |  |
| 6 | **设备用途及基本要求：** |  |
| 6.1 | 该设备主要用于生产、测试等产品激光刻字工序加工。要求：标刻产品表面无烧伤或产生毛刺等质量问题，字迹清晰、美观，打标速度快，维护费用低，有自动对焦或视觉识别功能，并能实现公司产品标刻二维码功能，完成产品提档升级。 |  |
| 6.2 | 机床应符合GB/T 7247.1标准，确保激光产品的质量和安全性；IEC 60825-1标准，确保激光产品在使用过程中不会对人员和环境造成危害。‌ |  |
| \*6.3 | 设备动力和耗能装置须符合国家节能相关要求，设备使用的能源动力消耗装置要符合国家节能要求，不能使用工信部发布的关于《高能耗落后机电设备淘汰目录》中的设备。 |  |
| **7** | **设备技术要求及主要规格参数：** |  |
| 7.1 | 设备设计、制造应符合ISO国际标准、中国环保要求、国际电气标准（IEC）及制造国国家标准和中国的有关安全标准。 |  |
| 7.2 | 设备所有零部件、各种仪表和NC系统应全部采用国际单位（SI）标准。 |  |
| 7.3 | **光纤激光器 （含激光电源）**  参数：JPT脉冲光纤激光器  ≥30W，20-600Khz，1064nm，风冷 |  |
| \*7.4 | **振镜**  规格：1064nm  参数：数字振镜 扫描速度：12000mm/s |  |
| 7.5 | 1. **Theta透镜**   参数：f=160mm，范围150mm×150mm |  |
| \*7.6 | **计算机**  品牌：进口品牌  参数：含19寸液晶显示器键盘、鼠标 |  |
| 7.7 | **控制卡**  规格：I/O控制，16位，PCI  参数：4组IO端口 |  |
| \*7.8 | **机身重量：**≥200KG |  |
| 8 | **机床主要技术参数：** |  |
| 8.1 | 激光功率：≥30W |  |
| \*8.2 | 激光波长：1060nm±10nm |  |
| \*8.3 | 光束质量：单模，M2≤1.3 |  |
| 8.4 | 激光重复频率：20KHz-600KHz |  |
| 8.5 | 打标范围：≥150mm×150mm |  |
| \*8.6 | 扫描速度：≥12000mm/s |  |
| \*8.7 | 标刻深度：0.005-1mm(依材料不同而异) |  |
| 8.8 | 最小线宽：≤0.02mm |  |
| 8.9 | 最小字符：≤0.3mm |  |
| 8.10 | 重复精度：≤±0.003mm |  |
| 8.11 | 电力需求：220V/单相/50Hz/4A |  |
| 8.12 | 整机耗电：500W |  |
| 8.13 | 台面有效尺寸不小于：400mm×400mm |  |
| 8.14 | X-Y-Z范围不小于：150mm×150mm×500mm |  |
| 9 | **系统：** |  |
| \*9.1 | 可在WINDOWS界面下专用软件中输入要标刻的文字、图形，并可混排一次性输出标刻。同时能够识别ACAD文件、bmp文件、CORELDRAW文件等各种矢量和位图文件，可自由设置坐标原点，一个被加工工件可设置多个坐标原点。 |  |
| 9.2 | 由软件设定自动标刻；能够自由设计所要加工的图形文字，支持黑体字、宋体、TrueType字体，单线字体（JSF），刻出的字均为实心字。也可根据客户要求定制相应功能。 |  |
| 9.3 | 设备可自动寻找工件的特征点与软件设置的坐标原点相重合。刻字方式可以为一个字符串加工完后调整工件位置，再次重新确定原点进行刻字；也可为一个字符串加工完后按照软件设置的坐标，自动进行下个字符串的刻字加工。 |  |
| \*9.4 | 激光头含有红光定位系统，能对激光头在工件的打标部位进行准确的预判，结合软件程序能进行模拟打标预览，并提供终身免费升级维护。 |  |
| \*9.5 | 设备应配备标准的网络接口，U口位置可以保密封堵，系统应具备数控程序传输能力、具备相关的软件安装证书。如果客户需要时可以进行自动化联网管理。 |  |
| \*9.6 | 软件应包含不少于三级的分级管理功能。 |  |
| \*9.7 | 具备自动识别功能，可按区域内任意摆放零件实现规定位置打标。 |  |
| **10** | **动力、润滑及环境要求：** |  |
| 10.1 | 电源：220V±10%；50Hz±1%；三相交流。  要求有断、漏电保护。 |  |
| 10.2 | 环境温度：5℃～40℃ |  |
| 10.3 | 要求机床在上述工作环境下能长期稳定工作。 |  |
| 10.4 | 机床噪音：符合国家标准（投标时提供相应标准。设备验收时卖方负责噪音测量）最高工作噪声≤75分贝。 |  |
| **11** | **床身：** |  |
| 11.1 | 钢结构机柜。台面加装工作台，尺寸为400mm\*400mm。 |  |
| 11.2 | 机柜承重＞50KG，工作台外置物面积＞0.4m²。 |  |
| **12** | **设备附件及备件：** |  |
| 12.1 | 专用工具一套，含内六角、十字、一字、钳子等常用工具。 |  |
| 12.2 | 激光防护镜2付 |  |
| 12.3 | 激光验光片2片（1064nm对应） |  |
| 12.4 | 金属名片2盒 |  |
| **13** | **技术资料：** |  |
| 13.1 | 设备装箱清单 |  |
| 13.2 | 易损件清单 |  |
| 13.3 | 软件系统操作说明书、维修手册、保养手册。 |  |
| 13.4 | 设备出厂检验合格证 |  |
| 13.5 | 电气原理图和结构装配图 |  |
| 13.6 | 设备精度出厂检验报告 |  |
| 13.7 | 系统安装盘2套（U盘，内含应用软件和驱动软件） |  |
| **14** | **机床的验收和安装调试：** |  |
| 14.1 | 预验收应包括对设备精度的验收和对试件加工的验收。对设备的精度进行全面检测，并且满足本章的技术要求。采用买方标准试件，预验收时验收件毛坯由买方提供。 |  |
| 14.2 | 机床终验收在买方工厂进行，由卖方工程师承担，投标价格应包括此项费用．验收内容还包括：设备外观、功能、加工精度、安全性、可靠性检测。 |  |
| 14.3 | 设备落位安装由卖方负责，终验收和培训在买方现场进行，所有检具和仪器由卖方自带，在买方人员的监督下对设备的精度进行全面检测（包括几何精度、位置精度检测），并且满足本章的技术要求。标准试件加工和检验，验收件毛坯由买方提供和程序由卖方提供，依据买方图样加工检验合格。同时对买方人员进行编程、操作和维修等技术培训，终验收合格后买卖双方签字生效。 |  |
| 14.4 | 对买方人员应免费有技术培训，在用户设备安装现场不少于3日的培训，进行编程、操作和维修等方面的培训，达到可基本独立操作设备加工产品的水平。培训内容应包括：操作和机械维护、电子电器维护及故障排除等。 |  |
| **15** | **质保和运输要求：** |  |
| 15.1 | 终验收合格后，质量保修期为一年，控制系统保修期两年。服务应及时有效，在设备保修期内，如果设备发生故障，要求卖方在接到买方故障信息后24小时内响应，应尽快派有经验的技术人员赶到现场，免费维修或更换有缺陷的货物或部件，机床质量稳定可靠，无质量投诉。 |  |
| 15.2 | 保修期过后，卖方必须终身提供广泛优惠的技术支持及备件供应，在中国境内设有售后服务中心和备件库。 |  |
| 15.3 | 包装箱应用新的坚固的经过熏蒸后的木箱或铁皮箱，或其他优秀的包装方案，防潮、防锈、防震、防粗暴装卸，适于整体吊装和铁路、陆长途运输，包装材料必须符合国家有关动、植物检疫标准。 |  |
| 15.4 | 运输方式：铁路和陆运。 |  |
| 15.5 | 目的港：中国哈尔滨 |  |
| **16** | **对供货商以及生产厂家要求：** |  |
| 16.1 | 设备制造厂商必须保证供货设备的完整性，本机床主体必须由厂商提供供货，不得另行分包，相关部件、附件必须全部采用原装进口或者国际知名品牌，必须是符合国际和国内有关标准规范的全新产品。 |  |
| 16.2 | 在中国境内设有服务中心，并有精通的专职服务工程师。 |  |
| 16.3 | 配有相同系统的同类型机床在中国境内用户的拥有量至少5台以上，并且运行良好，有很好声誉。 |  |
| 16.4 | 制造商应具有生产能力和供货能力，具有良好的设备、工艺及相应的试验检测手段，取得相关资格认证。 |  |
| 16.5 | 在中国境内在加工领域有众多的用户，并保持良好声誉。 |  |

## **四、响应文件模板（附件1-8）**

**目 录**

1.响应函；

2.法定代表人身份证明及法人授权委托书；

3.相关资质证明文件

（营业执照、一般纳税人证明、质量体系认证、环境体系认证、与设备有关的认证、信用中国、公司荣誉证书等等）

4.响应报价单；

5.响应人业绩清单；

6.响应人基本情况表；

7.响应承诺书；

8.其它响应资料。

**附件1**

**响应函**

通用技术哈量公司：

我方参加贵方组织的（填写项目名称）、（填写项目编号）、采购的有关活动，并对此项目进行响应。为此**，我方承诺如下：**

1.同意在本项目采购文件中规定的开标日起天内遵守本响应文件中的承诺且在此期限期满之前均具有约束力。

2.已经具备采购法律法规和采购文件中规定的参加采购活动的供应商应当具备的条件。

3.保证忠实地执行双方所签订的合同，并承担合同规定的责任和义务。

4.完全理解采购文件中的各项商务和技术要求，若有偏差，已在响应文件商务条款偏离表中予以明确特别说明。

5.完全理解贵方不一定接受最低价的响应或收到的任何响应。

6.愿意向贵方提供任何与本项响应有关的数据、情况和技术资料。若贵方需要，我方愿意提供我方作出的一切承诺的证明材料。

7.我方已详细审核全部响应文件，包括响应文件修改书（如有的话）、参考资料及有关附件，确认无误。

8.采购人若需追加采购本项目采购文件所列货物及相关服务的，在不改变合同其他实质性条款的前提下，按相同折扣率保证供货。

9.接受采购文件中合同的全部条款且无任何异议。

如果我方违反上述承诺，或承诺内容不属实，我方愿意承担一切不利的法律后果。

与本响应有关的一切往来通讯请寄：

地址：

邮编：

电话：传真：

电子信箱：

法定代表人或授权代表签字：

响应人名称：

公章：

日期： 年 月 日

**附件2**

**法定代表人身份证明及法人授权委托书**

通用技术哈量公司：

本授权书声明：注册于（填写响应人地址）的（填写响应人名称）法定代表人（填写法定代表人姓名、职务或职称）代表本公司授权在下面签字的（填写响应人代表姓名、职务或职称）为本公司的合法代理人，就贵方组织的（填写项目名称）（填写项目编号），以本公司名义处理一切与之有关的事务。

本授权书于年月日签字生效，特此声明。

法定代表人签字：

被授权人签字：

职务：

响应人名称（加盖公章）：

地址：

**附件3**

**相关资质证明文件**

（营业执照、一般纳税人证明、质量体系认证、环境体系认证、与设备有关的认证、信用中国、公司荣誉证书等等）加盖公章

**附件4**

**响应报价单**

项目编号：

项目名称：

报价要求：**（附报价明细，标注名称规格、数量、含税单价、含税总价、税率）**

响应人（盖章）：

法定代表人或响应人授权代表（签字或盖章）:

日期：

**附件5**

**响应人业绩清单（附合同复印件）**

近三年国内同类业绩，提供清单（表格自制）列明：项目单位、项目内容、联系人、联系人电话，并后附对应的合同复印件，合同复印件需提供主要部分的内容，至少包含合同首页、服务内容与金额页、双方签字盖章页。

注：

1.供应商必须提供能够证明上述案例真实性的合同，合同复印件中必须至少包括合同的甲乙双方名称，合同详细标的和双方签章及生效时间；

2.如供应商成立日期不足**三**年，请提供自成立之日至递交响应文件之日的同类项目业绩；

3.所有复印件应清晰，并由响应人单位加盖公章；

**附件6**

**响应人基本情况表**

项目编号：

项目名称：

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 响应人全称 |  | 响应人注册地 |  |
| 成立和注册日期 |  | 注册资金 |  |
| 企业性质 |  | 上级主管部门 |  |
| 法定代表人姓名 |  | 职员人数 |  |
| 地址 |  | 联系人 |  |
| 电话 |  | 传真 |  |
| 基本帐户开户银行名称 |  | 近三年  营业额 | 2022年度：  2023年度：  2024年度： |

响应人名称：（单位公章）

法定代表人或授权代表：（签字）

日期：

**附件7**

**响应承诺书**

致：通用技术哈量公司

我方郑重承诺：本响应文件中提供的所有资料是真实合法的，没有不实的描述、承诺或者伪造、变造的情形。业绩证明材料中提供的甲方联系方式可供贵方随时查证合同的真实性。如果我方在本项目响应文件中提供虚假资料，本响应文件无效，同时将自愿不再参与采购活动，并承担由此带来的一切法律后果。

响应人（盖章）：

响应人授权代表签字：

日期：

**附件8**

**其它响应资料**

（一）针对本项目的质量保障、售后服务进行承诺

（二）针对本项目的现场技术支持服务、保障能力、质保期等内容进行描述